



日本原裝

精密萬能複合工作機 ML-210

SAKAI
Machine
Tool



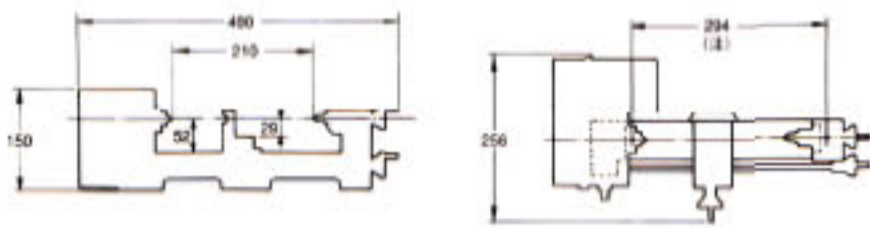
車床規格 ML-210	
中心高度	52mm
心間距離	210mm
往復台高度	58mm
床面至頂針高度	104mm
主軸貫通圓徑	10.5mm
回轉速	280 540 780 910 1710 2500RPM(50HZ) 340 650 950 1100 2100 3100RPM(60HZ)
主軸斜度	MT #1
頂針移動量	30mm
頂針外徑	18mm
頂針斜度	MT #1
往復台前後移動量	60mm
外表尺寸	490x256x150mm
重量	7.7KG



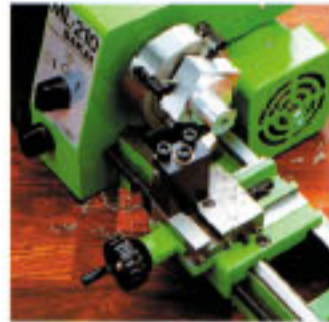
螺牙加工



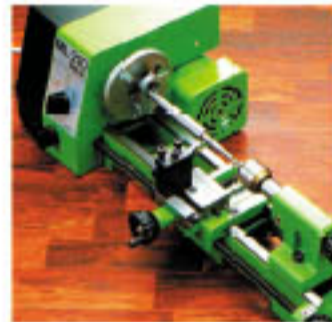
頭部細尖斜度加工



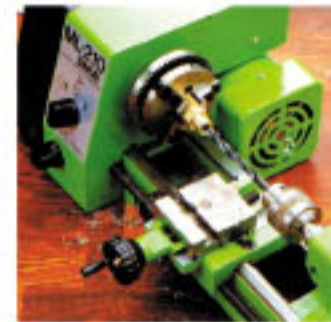
側面加工



偏心加工



細長物加工



鑽孔加工



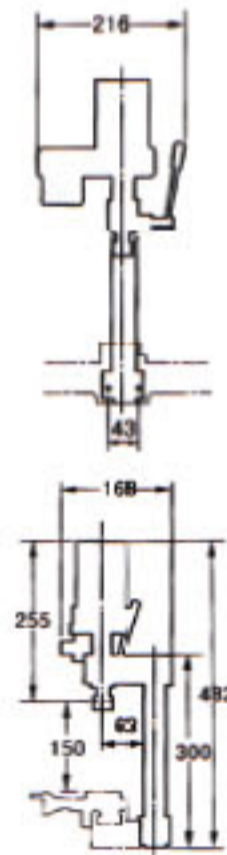
內徑加工



日本原裝

精密萬能複合工作機 MA-210

SAKAI
Machine
Tool



銑床規格 MA-210	
主軸至支柱	63mm
主軸全刀架台	150mm
主軸推拔	8°
主軸上下移動	30mm
銑床筒夾最大	10mm
主軸牙徑	M20x1.5
主軸旋轉角度	360°
回轉速	280 540 780 910 1710 2500RPM (50HZ) 340 650 950 1100 2100 3100RPM (60HZ)
外表尺寸	216x168x300mm
重量	5KG



斜度鑽孔



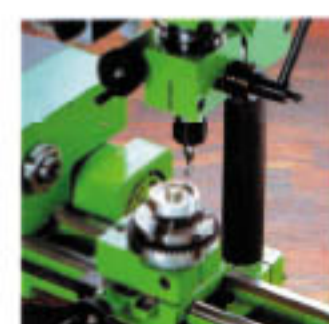
擴孔加工



切割加工



平面立銑



分度銑溝槽



斜面鉋平



側面分度立銑





日本原裝

編號例：299.0210

ML-210複合工作機價格表



產品編號	品名	規格	單位	價格
ML-210	車床(含基本配備△)		組	85200
3001 △	三方卡盤	正爪最大夾徑35mm 逆爪最大夾徑68mm	組	16500
3405 △	固定頂針	先端角度60度	組	890
3008 △	夾頭	6.5mm	組	3720
3411 △	自動進退刀齒輪		組	13200
3071 △	中心鑽頭	1.5 2mm	組	1320
3450 △	高速鋼車刀(偏刀)		組	1104
3451 △	高速鋼車刀(圓頭刀)		組	1104
3452 △	高速鋼牙刀		組	1104
3060 △	角型完成車刀		組	696
3430	銑(鑽)床(含基本配備☆)		組	68400
3431 ☆	微動開關(上下微調)	最小0.025mm	組	9360
3432 ☆	彈性筒夾(6. 8. 10mm)		組	10800
3433 ☆	夾頭	6.5mm	組	3120

車床配備:

3002	四方卡盤	正爪最大夾徑28mm 逆爪最大夾徑80mm	組	16560
3403	回轉丸盤	面板直徑 80mm	組	2040
3404	雞心夾頭	最大夾徑 15mm	組	1080
3007	回轉頂針	MT#1	組	4560
3009	筒夾座		組	8160
3010	彈性筒夾(2 2.5 3 4 5 6 8 10mm)	8種規格	組	17040
3413	車牙齒輪組(牙徑 0.5 ~ 1.5)	共9種規格	組	25200
3412	車牙齒輪組(牙徑 0.2 ~ 0.45)	共6種規格	組	17040
3419	車牙齒輪組(牙徑 16 ~ 64TPI)	共9種規格	組	27840
3417	斜度車刀架	最大移動距離45mm 左右45度	組	13920
3418	減速開關	可減速至50RPM	組	10560
3420	三角固定架	最大夾徑40mm	組	8640
3053	內徑圓車刀	10mm	支	1200
3054	內徑圓車刀	6mm	支	1200
3056	內孔牙刀		支	1200
3459	丸車刀架		支	552
3055	平板完成車刀		支	1390
3416	平板完成車刀架		支	2256

銑床配備:

3434	銑床平台(70mmx110mm)		組	7920
3435	手動分度頭	附48分割(2 3 4 6 8 12 16 24 48分割)	組	20160
3436	分度齒輪	30分割(2 3 5 6 10 15 30分割)	組	2304
3437	分度齒輪	36分割(2 3 4 6 9 12 18 36分割)	組	2304
3438	分度齒輪	40分割(2 4 5 8 10 20 40分割)	組	2304
3441	丸鋸固定螺絲組	孔徑15.875mm	組	5760
3442	銑床萬力	寬44mm 高15mm 開口35mm	組	9840
3443	固定螺絲組		組	3840
3444	三(四)方卡盤底座		組	2376
3445	搪孔刀	柄徑10mm	組	8640
3465	蜂巢式分度盤	0-360度 (1:40)	組	55200
3472	各式車刀組合		組	11800
3473	車床底盤		組	13500
3480	複式刀架	四角度均可使用	組	8800
3582	圓駒托架	20mm	組	5200
3583	圓駒托架	25mm	組	5200
3587	測定工具組		組	11700





日本原裝

精密萬能複合工作機 ML-360

SAKAI
Machine
Tool



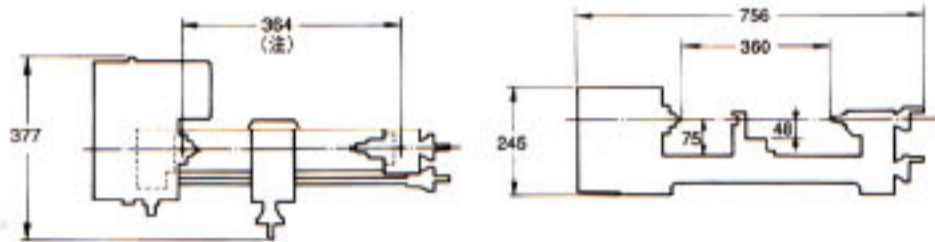
車床規格 ML-360	
中心高度	75mm
心間距離	360mm
往復台高度	96mm
床面至頂針高度	150mm
回轉速	230 450 740 850 1630 2520RPM (50HZ) 260 520 845 970 1845 2860RPM (60HZ)
主軸斜度	MT #2
頂針移動量	45mm
頂針外徑	24mm
頂針斜度	MT #2
往復台前後移動量	85mm
外表尺寸	756x377x245mm
重量	30KG



反爪加工



中心鑽孔加工



外徑平面切削



不規則之物品加工



圓柱體中心加工



頭部尖細斜度加工



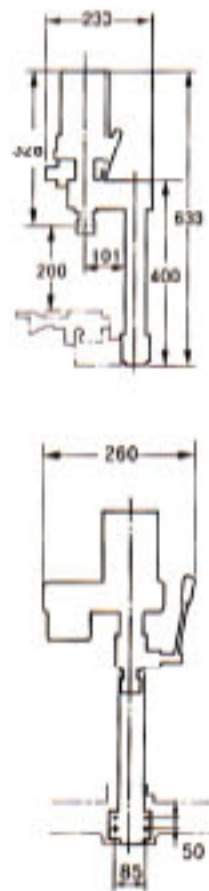
螺牙加工處理



日本原裝

精密萬能複合工作機 MA-360

SAKAI
Machine
Tool



銑床規格 MA-360	
主軸至支柱	101mm
主軸全刀架台	200mm
主軸推拔	8°
主軸上下移動	30mm
銑床筒夾最大	12mm
主軸牙徑	M24x1.5
主軸旋轉角度	360°
回轉速	210 420 630 960 1880RPM (50HZ) 240 490 740 1120 2210RPM (60HZ)
外表尺寸	260x230x400mm
重量	13KG



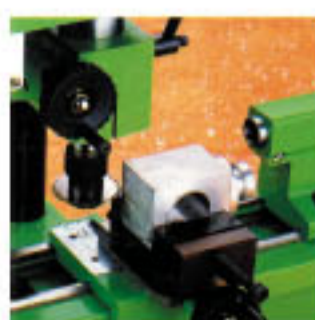
分度分割鑽孔、切溝



挖溝加工



分割銑溝、鑽孔



切割加工



圓弧面加工



傾斜面加工



圓形物斜度分割





日本原裝

編號例：299.0360

ML-360複合工作機價格表

SAKAI
Machine
Tool

產品編號	品名	規格	單位	價格
ML-360	車床(含基本配備△)		組	156000
3501 △	三方卡盤	正爪最大夾徑25mm 逆爪最大夾徑80mm	組	22000
3505 △	固定頂針		組	1220
3508 △	夾頭	10mm 柄徑10mm	組	4400
3517 △	斜度刀架	最大移動距離52mm 左右45度	組	23800
3071 △	中心鑽頭	1.5 2mm	組	1320
3450 △	高速鋼車刀(偏刀)		組	1104
3451 △	高速鋼車刀(圓頭刀)		組	1104
3452 △	高速鋼牙刀		組	1104
3060 △	角型完成車刀		組	696
3530	銑(鑽)床(含基本配備☆)		組	130000
3531 ☆	微動開關(上下微調)	最小0.025mm	組	11000
3532 ☆	彈性筒夾(6. 8. 10. 12mm)		組	16400
3533 ☆	夾頭	10mm	組	5000

車床配備：

3502	四方卡盤	正爪最大夾徑25mm 逆爪最大夾徑80mm	組	32000
3507	回轉頂針	MT#2	組	5000
3509	筒夾座		組	9000
3510	彈性筒夾	2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 14 16mm 共11只	組	34400
3511	自動進退刀	0.2mm~3.0mm共19種 10T~48T共14種	組	37000
3519	減速開關	(可減速至 80. 170RPM)	組	19000
3520	三角固定架	最大夾徑50mm	組	5000
3521	側面固定架	最大夾徑50mm	組	7000
3523	T槽圓盤	150mm	組	29000
3459	丸車刀架		組	552
3416	平板完成車刀架		組	2256
3055	平板完成車刀		組	1392

銑床配備：

3534	銑床平台	(115mmx150mm)	組	9600
3535	手動分度頭	附48分割(2 3 4 6 8 12 16 24 48分割)	組	38000
3536	分度齒輪	30分割(2 3 5 6 10 15 30分割)	組	2500
3537	分度齒輪	36分割(2 3 4 6 9 12 18 36分割)	組	2500
3538	分度齒輪	40分割(2 4 5 8 10 20 40分割)	組	2500
3542	銑床萬力	寬60mm 高20mm 開口46mm	組	11600
3565	蜂巢式分度盤	0~360度 (1:40)	組	76000
3580	複式刀架	四角度均可使用	組	10200
3581	快速調整車刀架		組	9600
3582	圓駒托架	20mm	組	5200
3583	圓駒托架	25mm	組	5200
3584	安全護罩		組	1840
3585	車刀架	(配合3581使用)	組	1640
3573	車床底盤		組	25000
30110	銑床座		組	96000
3587	測定工具組		組	11700
3503	三方卡盤座		組	6760

